

# TECHNICAL DATA SHEET

## CARATTERISTICHE FISICHE

<b>MATERIA PRIMA</b> (RAW MATERIAL)	<b>100% FIBRA DI VETRO TIPO "E"</b> 100% FIBER GLASS "E" TYPE
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA VETRO TIPO "E"</b> (CHEMICAL COMPOSITION GLASS "E" TYPE)	<b>Si O2 52/60%</b> <b>CaO 16/25%</b> <b>Al2O3 12/16%</b> <b>Altri ossidi di B,Mg,ecc. 8/20%</b> Other oxides of B,Mg, etc.
<b>FINITURA</b> (FINISHING)	<b>ACCOPIATO CON FOGLIO DI ALLUMINIO 15mic</b> (LAMINATED WITH ALUMINIUM FOIL THK 15 mic)
<b>PESO</b> (WEIGHT)	<b>Toll. ± 10% 700 gr/m<sup>2</sup></b>
<b>N.FILI/cm</b> (THREADS/cm)	<b>TRAMA (WEFT) 5</b> <b>ORDITO (WARP) 7</b>
<b>RESISTENZA A TRAZIONE</b> (TENSILE STRENGTH)	<b>TRAMA (WEFT) 22 kg/mc</b> <b>ORDITO (WARP) 28 kg/mc</b>
<b>TESSITURA</b> (WEAVE)	<b>RASO TURCO</b> (CROWFOOT SATIN)

I DATI INERENTI ALLA RESISTENZA A TRAZIONE SONO RIFERITI ALL'INSERTO TESSILE GREGGIO

## CARATTERISTICHE TERMICHE

<b>TEMP.MAX CONTINUA PER IL TESSUTO IN ASSENZA DI STRESS MECCANICI</b> (MAX CONTINUOUS TEMPERATURE OF FABRIC WITHOUT MECHANICAL STRESS)	<b>540°</b>
<b>TEMP.DI PICCO</b> (PEAK TEMPERATURE)	<b>/</b>
<b>TEMP.CONTINUA CONSIGLIATA PER LA FINITURA</b> (SUGGESTED CONTINUOUS TEMPERATURE OF FINISHING)	<b>100°</b>

## NOTE

**LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTA SCHEDA SI INTENDONO A TITOLO INDICATIVO, PERTANTO CI RISERVIAMO DI APPORTARE EVENTUALI VARIAZIONI AI DATI TECNICI DEL PRODOTTO IN RELAZIONE A NUOVI SVILUPPI TECNOLOGICI E PRODUTTIVI.**

**THE FIGURES SET OUT ON THIS DATA SHEET ARE FOR INFORMATION PURPOSES ONLY. ATT MIGHT CHANGE THE TECHNICAL FEATURES WITHOUT PRIOR NOTICE**